

ECOCUT VR 3032

Описание

ECOCUT VR 3032 производят на основе высококачественного базового масла. Представляет собой многоцелевой продукт, который может быть использован для лезвийной обработки металлов, в том числе меди и сплавов на ее основе.

ECOCUT VR 3032 имеет в своем составе присадки для улучшения защиты от коррозии и повышения стабильности против старения. EP присадки увеличивают продуктивность при более высоких нагрузках и давлении, а также снижают трение между обоработкой и обрабатываемой поверхностью.

ECOCUT VR 3032 отличается низкой склонностью к запотеванию, что снижает количество загрязнений окружающей среды и рабочей области. Моющие и диспергирующие свойства способствуют сохранению чистоты гидравлической системы, а также улучшают смачивание, промывку и отвод тепла.

Применение

ECOCUT VR 3032 рекомендуется для всех типов обработки и, в особенности, для автоматической токарной обработки и процессов шлифования нормальных и низколегированных конструкционных сталей, чугуна, бронзы, латуни и других цветных металлов.

Преимущества

- Не содержит хлор, цинк и тяжелые металлы
- Универсальное применение – для стали, алюминия, чугуна и цветных металлов
- Низкое содержание ароматических углеводородов
- Слабый запах
- Оптимальное смачивание, охлаждение и промывка
- Низкий уровень запотевания
- Увеличивает срок службы оборудования
- Обеспечивает превосходную отделку поверхности

Условия хранения: + 5 – + 40

Типичные химические и физические свойства:

Свойство	Единица	Значение	Метод
Плотность при 15°C	г/мл	0,87	ASTM D 1298
Цвет		1,0	DIN ISO 2049
Кинематическая вязкость при 40 °C	мм ² /с	32	ASTM D 7042
Температура вспышки	°C	215	DIN ISO 2592
Медная коррозия	степень	1a	ASTM D 130
Температура застывания	°C	-26	ASTM D 97