

СОЖ ЭКОБРОК Cu

Концентрат СОЖ



Легкие операции	3-5%
Общая механическая обработка	5-7%
Тяжелые операции	до 15%

Основное требование к воде, применяемой для приготовления эмульсий – общая жесткость не более 20°Ж.

Продукт рекомендуется использовать строго согласно инструкции по эксплуатации.

Типовые характеристики

Параметры	Метод испытания	Нормативное значение
Внешний вид концентрата	ГОСТ 6243 раздел 1	Однородная жидкость от светло-желтого до темно-коричневого цвета
Водородный показатель водной эмульсии с массовой долей 5%	ГОСТ 6243 раздел 4	8,6 – 9,3
Плотность при температуре 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 18995.1	950 – 1050
Коррозионная агрессивность водной эмульсии с массовой долей 5 % по отношению к чугуну	ГОСТ 6243 раздел 2	Выдерживает
Коэффициент рефракции	ТУ п. 5.4	1,2 – 1,8

Хранение

Температура хранения от 0 до +40 °С. Хранить в закрытой таре.

Описание

ЭКОБРОК Cu – это водоземulsionная СОЖ с низким содержанием минерального масла. Состав предназначен для применения в качестве технологической среды на операциях обработки всех видов черных металлов, а также меди и медных сплавов.

Свойства

- Отличные смазывающие и охлаждающие свойства, обеспечивают сохранность обрабатываемых деталей и оборудования даже на тяжелых операциях
- Эмульсии СОЖ ЭКОБРОК Cu устойчивы к биопоражению благодаря современным высокотехнологичным биоцидам и консервантам, включенным в состав для максимально длительного срока службы
- Стабильное пеногашение и низкое пенообразование обеспечивается качественными пеногасителями, подобранными для наших СОЖ благодаря многолетним исследованиям
- Комплексный пакет присадок надежно защищает от коррозии детали из различных сплавов чёрных металлов, а также меди и медных сплавов
- Концентрат СОЖ производится с использованием качественных реагентов от российских производителей
- Отточенная система контроля качества состава гарантирует высокую производительность Вашего оборудования на долгое время

Применение

Концентрат ЭКОБРОК Cu применяется в виде водных эмульсий различной концентрации в зависимости от заданных параметров процесса металлообработки.