

СОЖ СИНТЕМИЛЛ 10 Cu+

Концентрат синтетической СОЖ



ТОЧЕНИЕ



ФРЕЗЕРОВАНИЕ



ШЛИФОВАНИЕ



ХОНИНГОВАНИЕ



20 л



205 л



1000 л

Рекомендуемые концентрации

Шлифование.....	3%
Токарная обработка.....	5-7%
Протягивание.....	6-10%

Состав

Синтетическая основа	до 45%
Антикоррозионные присадки	до 40%
Моющие присадки	до 10%
Биоцидная присадка	до 5%

Описание

СИНТЕМИЛЛ 10 Cu+ – это водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость, не содержащая минерального масла.

Предназначена для операций точения, сверления, протягивания, фрезерования, шлифования, хонингования и суперфиниширования.

СИНТЕМИЛЛ 10 Cu+ при смешении с водой образует стабильный раствор с длительным сроком службы.

Для разбавления продукта подходит водопроводная вода от 0 до 20 мг-экв/л.

СИНТЕМИЛЛ 10 Cu+ имеет IV класс опасности.

Использовать продукт строго согласно инструкции по эксплуатации.

Свойства

- Полностью синтетическая основа отличается повышенной химической и термической стабильностью, а также высоким уровнем антикоррозионной защиты.

- Имеет высокие смазывающие свойства.

- Подходит для обработки меди и её сплавов.

- Обладает хорошими моющими свойствами.

- Имеет высокую стойкость к действию микроорганизмов.

Применение

Предназначен для обработки различных сплавов меди, чугунов, малоуглеродистой и нержавеющей стали.

Типовые характеристики

Наименование показателей	Метод испытаний	Значение
Внешний вид, цвет (концентрат)	ГОСТ 6243-75	Однородная жидкость от бесцветного до темно-коричневого цвета
Плотность при температуре 20°C, кг/м ³	ГОСТ 18995.1-73	1020 – 1200
Коррозионная агрессивность водного раствора с массовой долей 5%	ГОСТ 6243-75	Выдерживает
Водородный показатель (pH) водного раствора с массовой долей 5%	ГОСТ 6243-75	8,7 – 9,7

Хранение

Температура хранения от –8 до +40 °С¹. Хранить в закрытой таре.

1

При длительном замораживании и размораживании продукт не теряет рабочих свойств, сохраняет технические характеристики.


KAVIANT
INDUSTRIAL EQUIPMENT & LUBRICANTS